

徐州市晶鑫新材料有限公司
验收后变动环境影响分析

建设单位：徐州市晶鑫新材料有限公司

2023年11月



目录

1 变动情况	3
1.1 项目建设性质.....	4
1.2 项目规模变动情况.....	4
1.3 建设地点变动情况.....	4
1.4 生产工艺变动情况	4
1.5 环境保护措施变动情况	8
1.6 排污口变动情况	11
1.7 变动内容汇总	12
2 环境影响分析说明	14
2.1 产排污环节.....	14
2.1.1 废气.....	14
2.1.2 废水.....	14
2.1.3 噪声.....	14
2.1.4 固废.....	14
2.2 污染物排放总量变化情况.....	16
2.3 危险物质和环境风险源变化情况.....	16
3 结论	17

1 变动情况

徐州市晶鑫新材料有限公司成立于 2018 年 09 月，经营范围包括：新材料研发；玻璃棉制品、岩棉制品的研发、生产、销售；建筑保温材料的销售等。（依法须经批准的项目，经相关部门批准后方可开展经营活动）。

徐州市晶鑫新材料有限公司新建年产 10 万吨复合岩棉制品及配套钢构件项目已于 2019 年 6 月取得丰县环境保护局出具的批复（丰环审 [2020] 30 号）。由于企业在实际建设中对生产设备、生产布局和污染防治措施进行一定的调整，属于重大变动，故重新报批建成后年产 10 万吨复合岩棉制品、配套钢构件及挤塑板保温制品项目，并于 2020 年 4 月 30 日取得丰县环境保护局出具的批复（丰环审 [2019] 067 号），2021 年 1 月 28 日，取得年产 10 万吨复合岩棉制品、配套钢构件项目及挤塑板保温制品项目（一期工程）竣工环境保护验收。2023 年 12 月拟对砂浆站进行改造，筒仓及搅拌废气由经废气治理措施治理后无组织排放变更为有组织排放，已经完成环境影响报告表备案，备案号为 202332032100000257。

2021 年 1 月 25 日取得排污许可证（91320321MA1X91HN7T001U）。并于 2023 年 9 月进行了排污可证重新申请。

现有项目审批、建设及验收情况见表 1-1。

表 1-1 企业现有项目审批、建设情况一览表

序号	工程名称	环评批复文号	验收情况	排污许可证核发情况
1	年产 10 万吨复合岩棉制品及配套钢构件项目	批复作废，项目已重新报批	/	2021 年 1 月 25 日获得排污许可证，证书编号：91320321MA1X91HN7T001U
2	年产 10 万吨复合岩棉制品、配套钢构件及挤塑板保温制品项目	丰环审 [2020] 30 号	2021 年 1 月 28 日已取得年产 10 万吨复合岩棉制品、配套钢构件项目及挤塑板保温制品项目（一期工程）竣工环境保护验收	
3	砂浆站废气治理设施改造	登记表备案号为 202332032100000257	/	

本项目验收后，存在以下变动：①钢构件生产线拆除；②排气筒数量变动。

根据《省生态环境厅关于加强涉变动项目环评与排污许可管理衔接的通知》：“涉及验收后变动，且变动内容对照《环评名录》不纳入环评管理的，按照《环评名录》要求不需要办理环评手续。排污单位建设的项目发生此类验收后变动，且不属于《排污许可管理条例》重新申请排污许可证情形的，纳入排污许可证的变更管理。排污单位应提交《建设项目验收后变动环境影响分析》作为申请材料的附件，并对分析结论负责。”

在此背景下，我司编制了《徐州市晶鑫新材料有限公司年产 10 万吨复合岩棉制品、配套钢构件项目及挤塑板保温制品项目（一期工程）验收后变动环境影响分析》，为排污许可证申请提供依据。

1.1 项目建设性质

徐州市晶鑫新材料有限公司现有产品为复合岩棉制品、挤塑板保温制品，钢构件生产线已拆除，行业类别为 C3034 隔热和隔音材料制造，变动前后，项目建设性质及行业类别未发生变化。

1.2 项目规模变动情况

项目主要产品方案见下表 1.2-1。

表 1.2-1 产品方案建设情况一览表

序号	工程名称	产品名称	验收建设能力	验收后实际建设能力	变动情况
1	年产 10 万吨复合岩棉制品、配套钢构件项目及挤塑板保温制品项目	复合岩棉制品	3.33 万吨	3.33 万吨	一致
		挤塑板保温制品	0.25 万吨	0.25 万吨	
		钢构件	1 万吨	1 万吨（拆除，不再建设）	

1.3 建设地点变动情况

建设地址：徐州市丰县顺河镇 S254 省道东，纬二路北徐州市晶鑫新材料有限公司内，未发生变化。

平面布局：企业平面布置与原环评一致，未发生变动。企业原有以及实际平面布置图见图 2-1、图 2-2。

1.4 生产工艺变动情况

1.4.1 原辅料消耗情况

企业实际原辅料消耗情况见下表。

表 1.4-1 主要原辅料变动情况

序号	原辅材料名称	使用量 (万 t/a)			来源
		验收	验收后	变动情况	
1	岩棉	20000t/a	20000t/a	无变动	外购
2	水泥	4700t/a	4700t/a	无变动	外购
3	石英砂	8500t/a	8500t/a	无变动	外购
4	胶粉	250t/a	250t/a	无变动	外购
5	焊丝	35t/a	35t/a	无变动	外购
6	焊珠	5t/a	5t/a	无变动	外购
7	液压油	0.5t/a	0.5t/a	无变动	外购
8	混合气	800 瓶/年	800 瓶/年	无变动	外购
9	聚苯乙烯	2100t/a	2100t/a	无变动	外购
10	阻燃剂	125t/a	125t/a	无变动	外购
11	二氧化碳/酒精发泡剂	275t/a	275t/a	无变动	外购

1.4.2 设备清单

企业主要设备建设情况见下表。

表 1.4-2 项目主要设备建设情况一览表

序号		设备名称	验收		验收后		变动情况
			型号规格	数量	型号规格	数量	
1	复合岩棉制品生产线	自动摆棉机	/	2	/	2	无变动
2		摊铺机	/	4	/	4	无变动
3		碾压机	/	4	/	4	无变动
4		码垒机	/	2	/	2	无变动
5		分割机	/	2	/	2	无变动
6	保温砂浆生产线	搅拌机	/	1	/	1	无变动
7		配料机	/	1	/	1	无变动
8		提升机	/	1	/	1	无变动
9		输送机	/	1	/	1	无变动
10		水泥储罐 (60m ³)	60m ³	1	60m ³	1	无变动
11		沙子储罐 (30m ³)	30m ³	1	30m ³	1	无变动
12		煤灰储罐 (60m ³)	60m ³	1	60m ³	1	无变动
13	钢构件生产线	数控机床	/	2	/	0	目前该生产线已拆除
14		钻床	/	3	/	0	
15		组校焊一体机	/	/	/	0	
16		切割机	/	1	/	0	

序号	设备名称	验收		验收后		变动情况
		型号规格	数量	型号规格	数量	
17	保护焊机	/	18	/	0	
18	埋弧焊	/	2	/	0	
19	抛丸机	/	1	/	0	
20	真空上料系统	/	1	/	1	无变动
21	失重式喂料机	/	2	/	2	无变动
22	喂料台架及过渡料仓	/	1	/	1	无变动
23	上阶 TDS110 双螺杆挤出机	/	1	/	1	无变动
24	连续板式换网器	/	1	/	1	无变动
25	下阶 TDD300 单螺杆挤出机	/	1	/	1	无变动
26	主动熔封系统	/	1	/	1	无变动
27	静态混合器	/	1	/	1	无变动
28	模具积木	/	1	/	1	无变动
29	模具定型台温控（三组）	/	1	/	1	无变动
30	主机温控系统（七组）	/	1	/	1	无变动
31	CO ₂ 注入系统	/	1	/	1	无变动
32	HFC 注入系统	/	1	/	1	无变动
33	酒精注入系统	/	1	/	1	无变动
34	管路控制系统	/	10	/	10	无变动
35	定型台	/	1	/	1	无变动
36	多辊牵引	/	1	/	1	无变动
37	二级牵引自动对中	/	2	/	2	无变动
38	粗铣	/	1	/	1	无变动
39	飞刀横切机	/	1	/	1	无变动
40	从动冷却辊架	/	20	/	20	无变动

序号	设备名称	验收		验收后		变动情况
		型号规格	数量	型号规格	数量	
41	主动冷却辊架	/	20	/	20	无变动
42	挤塑板切割废料回收利用装置	/	1	/	1	无变动
43	DCS 智能生产线电器控制系统	/	1	/	1	无变动

1.4.3 生产工艺变动情况

项目实际建设中生产工艺未发生变化，与环评所列生产工艺相同，详见验收监测报告生产工艺及产排污章节。

①保温砂浆工艺流程



图 2-1 本项目商品混凝土生产工艺流程及产污环节图 (G-废气)

②复合岩棉工艺流程

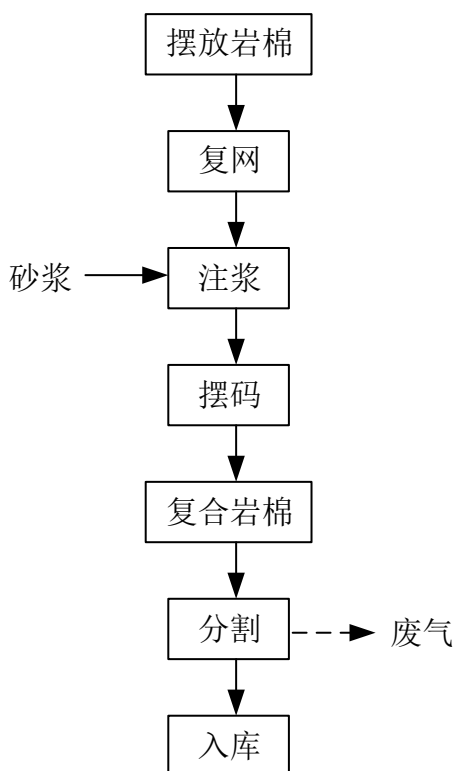


图 2-2 复合岩棉工艺流程图

③挤塑板保温制品生产工艺流程

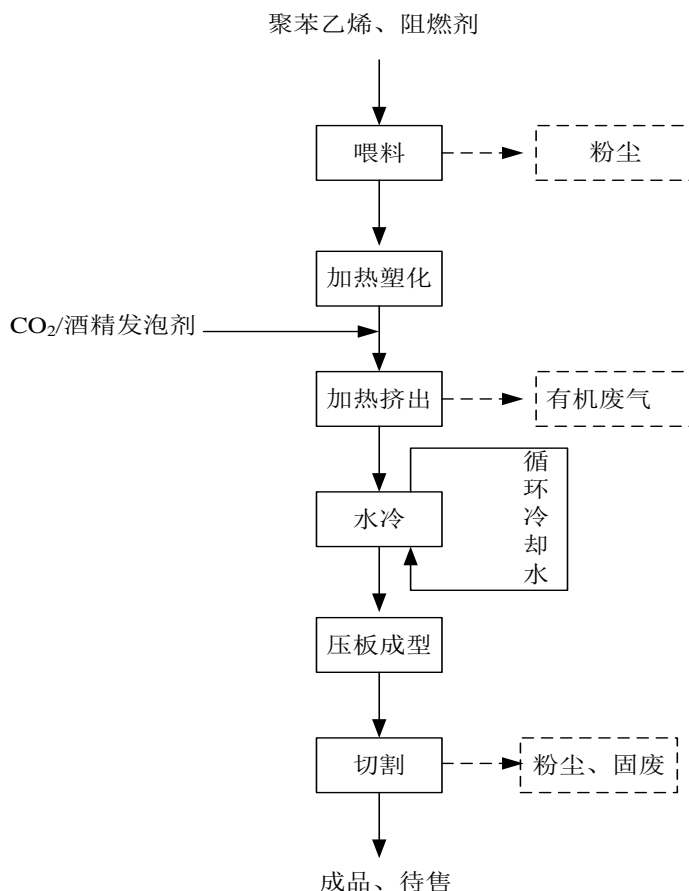


图 2-3 挤塑板保温制品工艺流程图

1.4.4 物料转运、装卸或贮存变动情况

项目实际建设中物料转运、装卸或贮存未发生变化，与环评相同。

1.5 环境保护措施变动情况

1.5.1 废气环保措施变动情况

废气环保措施变动情况见下表。

表 1.5-1 废气处理措施变化情况

产污环节	验收	验收后	变动情况
1#、2#、3#筒库呼吸孔粉尘	1#、2#、3#筒库呼吸孔粉尘由顶部1台脉冲单机除尘器收集处理后，无组织排放	1#、2#、3#筒库呼吸孔粉尘由顶部1台脉冲单机除尘器收集处理后，经15米排气筒（3#）排放	有变动
搅拌机粉尘	收集后经“布袋除尘器”处理后，无组织排放	收集后经“布袋除尘器”处理后，经15米排气筒（3#）排放	有变动
1#注浆废	收集后经“布袋除尘器”处理	收集后经“布袋除尘器”处理后，经15米	无变动

气、1#分割机粉尘	后,经15米排气筒(1#)排放	排气筒(1#)排放	
2#注浆废气、2#分割机粉尘	收集后经“布袋除尘器”处理后,经15米排气筒(2#)排放	收集后经“布袋除尘器”处理后,经15米排气筒(2#)排放	无变动
切割机粉尘	切割粉尘收集后经“布袋除尘器”处理后,经15米排气筒(3#)排放	切割粉尘收集后经“布袋除尘器”处理后,经15米排气筒(4#)排放	无变动
挤塑机	挤塑生产线产生的有机废气经收集后经1套活性炭吸附+UV光催化氧化设备处理后通过1根15米高的排气筒(4#)排放	挤塑生产线产生的有机废气经收集后经1套活性炭吸附+UV光催化氧化设备处理后通过1根15米高的排气筒(5#)排放	无变动
1#抛丸	收集经自带的“布袋除尘器”处理后,分别经15米排气筒(5#)排放	收集经自带的“布袋除尘器”处理后,分别经15米排气筒(6#)排放	无变动,已拆除
气体保护焊机	18台焊机焊接烟尘收集后经布袋除尘器处理后通过1根15米排气筒(6#)排放	18台焊机焊接烟尘收集后经布袋除尘器处理后通过1根15米排气筒(7#)排放	无变动,已拆除
上料、切割	上料为颗粒状,粉尘量极小,切割粉尘经收集后经1套布袋除尘器处理后通过1根15米高的排气筒(7#)排放	上料为颗粒状,粉尘量极小,切割粉尘经收集后经1套布袋除尘器处理后通过1根15米高的排气筒(8#)排放	无变动,已拆除

1.5.2 废水环保措施变动情况

废水环保措施变动情况见下表。

表 1.5-2 废水处理措施变化情况

产污环节	验收	验收后	变动情况
生活污水	餐饮废水经隔油池处理后与生活污水经化粪池处理后委托个人定期清掏,用于农田灌溉	餐饮废水经隔油池处理后与生活污水经化粪池处理后委托个人定期清掏,用于农田灌溉	无变动

1.5.3 噪声环保措施变动情况

与验收阶段相比,本次验收后噪声污染治理措施未发生变动。工程选用低噪声设备,改进操作方法,维持设备良好运行状态;合理调整建筑物平面布局,高噪声源和高噪声设备尽可能远离噪声敏感区;采取降噪措施,例如对声源采取消声、隔振和减振措施、在传播途径上增设吸声、隔声等设施。通过以上措施,厂界噪声可做到达标排放。

1.5.4 固废环保措施变动情况

与验收阶段相比，本次验收后固体废物污染治理措施未发生变动。

验收					验收后					
序号	固废名称	属性	产生工序	废物类别	利用处置方式	固废名称	属性	产生工序	废物类别	利用处置方式
1	切割下料铁屑	一般固废	切割下料	SW310-01-11	收集后统一外售	切割下料铁屑	一般固废	切割下料	SW310-01-11	收集后统一外售
2	机械加工铁屑		机械加工	SW310-01-11	收集后统一外售	机械加工铁屑		机械加工	SW310-01-11	收集后统一外售
3	焊接焊丝		焊接	SW310-01-11	收集后统一外售	焊接焊丝		焊接	SW310-01-11	收集后统一外售
4	各除尘器收集粉尘		切割、拼焊、表面处理等	SW900-006-32	收集后统一外售	各除尘器收集粉尘		切割、拼焊、表面处理等	SW900-006-32	收集后统一外售
5	废编织袋		原料包装	SW900-02-18	收集后统一外售	废编织袋		原料包装	SW900-02-18	收集后统一外售
6	废岩棉		检验	SW900-001-36	收集后统一外售	废岩棉		检验	SW900-001-36	收集后统一外售
7	废挤塑边角料		挤塑板切割	SW900-11-07	收集后利用	/		挤塑板切割	SW900-11-07	收集后利用
8	废液压油	危险废物	设备运行	HW08-900-214-08	委托有资质单位进行处理处置	废液压油	危险废物	设备运行	HW08-900-214-08	委托有资质单位进行处理处
9	废液压油桶		原料包装	HW49-900-041-49		废液压油桶		原料包装	HW49-900-041-49	
10	废活		挤塑	HW49-900-041-49		废活		挤塑	HW49-900-041-49	

验收						验收后				
序号	固废名称	属性	产生工序	废物类别	利用处置方式	固废名称	属性	产生工序	废物类别	利用处置方式
11	活性炭		废气处理	HW29-900-023-29		活性炭		废气处理	HW29-900-023-29	置
	废UV灯管		挤塑废气处理			废UV灯管		挤塑废气处理		
	含油抹布		设备保养、表面清理			含油抹布		设备保养、表面清理		

1.6 排污口变动情况

企业共设置废气排气筒 7 个，雨水排放口 1 个，污水排放口 1 个。

表 1.6-1 排污口变动情况

类别	验收				验收后				变动情况
	排放口位置 (可填经纬度)	排放口数量	排放方式	排放去向	排放口位置 (可填经纬度)	排放口数量	排放方式	排放去向	
废气	116 度 32 分 53.81 秒 34 度 51 分 6.98 秒	1	有组织	大气环境	116 度 32 分 53.81 秒 34 度 51 分 6.98 秒	1	有组织	大气环境	无变动
	116 度 32 分 59.93 秒 34 度 51 分 7.42 秒	1	有组织	大气环境	116 度 32 分 59.93 秒 34 度 51 分 7.42 秒	1	有组织	大气环境	无变动
	116 度 32 分 59.93 秒 34 度 51 分 10.44 秒	1	无组织	大气环境	116 度 32 分 59.93 秒 34 度 51 分 10.44 秒	1	有组织	大气环境	有变动，已做登记表
	116 度 32 分 53.45 秒 34 度 51 分 6.72 秒	1	有组织	大气环境	116 度 32 分 53.45 秒 34 度 51 分 6.72 秒	1	有组织	大气环境	无变动

	116度32分 51.76秒 34度51分 6.34秒	1	有组织	大气环境	116度32分 51.76秒 34度51分 6.34秒	1	有组织	大气环境	无变动
	116度32分 50.75秒 34度51分 983秒	1	有组织	大气环境	116度32分 50.75秒 34度51分 983秒	1	有组织	大气环境	无变动，已拆除
	116度32分 53.30秒 34度51分 10.19秒	1	有组织	大气环境	116度32分 53.30秒 34度51分 10.19秒	1	有组织	大气环境	无变动，已拆除
	116度32分 56.62秒 34度51分 10.19秒	1	有组织	大气环境	116度32分 56.62秒 34度51分 10.19秒	1	有组织	大气环境	无变动，已拆除
污水	116度33分 0.4秒 34度51分 3.49秒	1	间接排放	污灌农田	116度33分 0.4秒 34度51分 3.49秒	1	间接排放	污灌农田	无变动
雨水	116度32分 59.71秒 34度51分 2.95秒	1	直接排放 (库)	进入城市下水道 (再入江河、湖、库)	116度32分 59.71秒 34度51分 2.95秒	1	直接排放 (库)	进入城市下水道 (再入江河、湖、库)	无变动

1.7 变动内容汇总

项目在实际建设过程中，发生了验收后变动，变动内容具体见表 1.7-1。

表 1.7-1 验收后实际建设内容与验收不一致情况汇总

序号	验收	验收后
1	钢构件生产线	生产线拆除不再生产
2	砂浆站废气经处理后无组织排放	砂浆站废气经处理后有组织排放

项目验收后发生变动，根据以上变动内容，对照《建设项目环境影响评价分类管理名录》（2021年版）砂浆站废气改造纳入环评管理，已完成登记表备案。其他变动按照《环评名录》要求不需要办理环评手续。根据《省生态环境厅关于

加强涉变动项目环评与排污许可管理衔接的通知》（苏环办[2021]122号），建设项目涉及验收后变动的，纳入排污许可管理。

2 环境影响分析说明

2.1 产排污环节

2.1.1 废气

本项目验收后，砂浆站废气由无组织排放变更为有组织排放，根据《关于印发<污染影响类建设项目重大变动清单（试行）>的通知》（环办环评函[2020]688号），该项目已取得登记表备案回执。其他废气产排污环节未发生变动。

2.1.2 废水

本项目废水产排污环节未发生变动。

2.1.3 噪声

本项目噪声产排污方式未发生变动。

2.1.4 固废

本项目固体废物产生及排放情况见表 2-1。

表 2-1 固体废物产生及排放情况

序号	固废名称	属性	产生工序	形态	主要成分	鉴别方法	危险特性	废物类别	废物代码	产生量(t/a)	处理、处置方式	变动情况
1	切割下料铁屑	一般固废	切割下料	固态	铁屑	《固体废物鉴别标准通则》	/	SW11	SW310-01-11	5	外售	无变动
2	机械加工铁屑		机械加工	固态	铁屑		/	SW11	SW310-01-11	4		无变动
3	焊接焊丝		焊接	固态	锰、锌和铁的氧化物		/	SW11	SW310-01-11	1		无变动
4	各除尘器收集粉尘		切割、拼焊、表面处理等	固态	不锈钢		/	SW32	SW900-006-32	85.6		无变动
5	废编织袋		原料包装	固态	纤维		/	SW18	SW900-02-18	0.5		无变动
6	废岩棉		检验	固态	水泥、石英砂等		/	SW36	SW900-001-36	10		无变动
7	废挤塑边角料		挤塑板切割	固态	聚苯乙烯等		/	SW07	SW900-11-07	5	回收利用	无变动
	废液压油	危险废物	设备运行	液态	液压油	《国家危险废物名录》	T, I	HW08	900-214-08	0.01	委托有资质单位处置	无变动
	废液压油桶		原料包装	固态	液压油、塑料		T/In	HW49	900-041-49	0.01		无变动
	废活性炭		挤塑废气处理	固态	活性炭、有机物		T/In	HW49	900-041-49	46		无变动
	废 UV 灯管		挤塑废气处理	固态	汞等		T	HW29	900-023-29	0.1		无变动
	含油抹布（豁免类）		设备保养、表面清理	固态	抹布、矿物油		T/In	HW49	900-041-49	0.2	环卫部门回收	无变动

2.2 污染物排放总量变化情况

本项目废气污染物为颗粒物、非甲烷总烃，属于总量控制指标。验收后均未超过环评批复量。废气排放口位置、排放方式、排放去向均没有发生变化，砂浆站新增废气排放口，该工段废气原环评中为有组织排放，故本次改造后不会超过环评批复量。

2.3 危险物质和环境风险源变化情况

本项目验收前后未新增风险物质。根据企业现有的风险物 Q 的计算，徐州市晶鑫新材料有限公司风险等级判定仍然为一般[一般-大气（Q0）+一般-水（Q0）]。

3 结论

本项目验收后变动主要为：

①废气处理措施变动：砂浆站中筒仓及搅拌废气由经废气治理措施治理后无组织排放变更为有组织排放，已经完成环境影响报告表备案，备案号为202332032100000257。

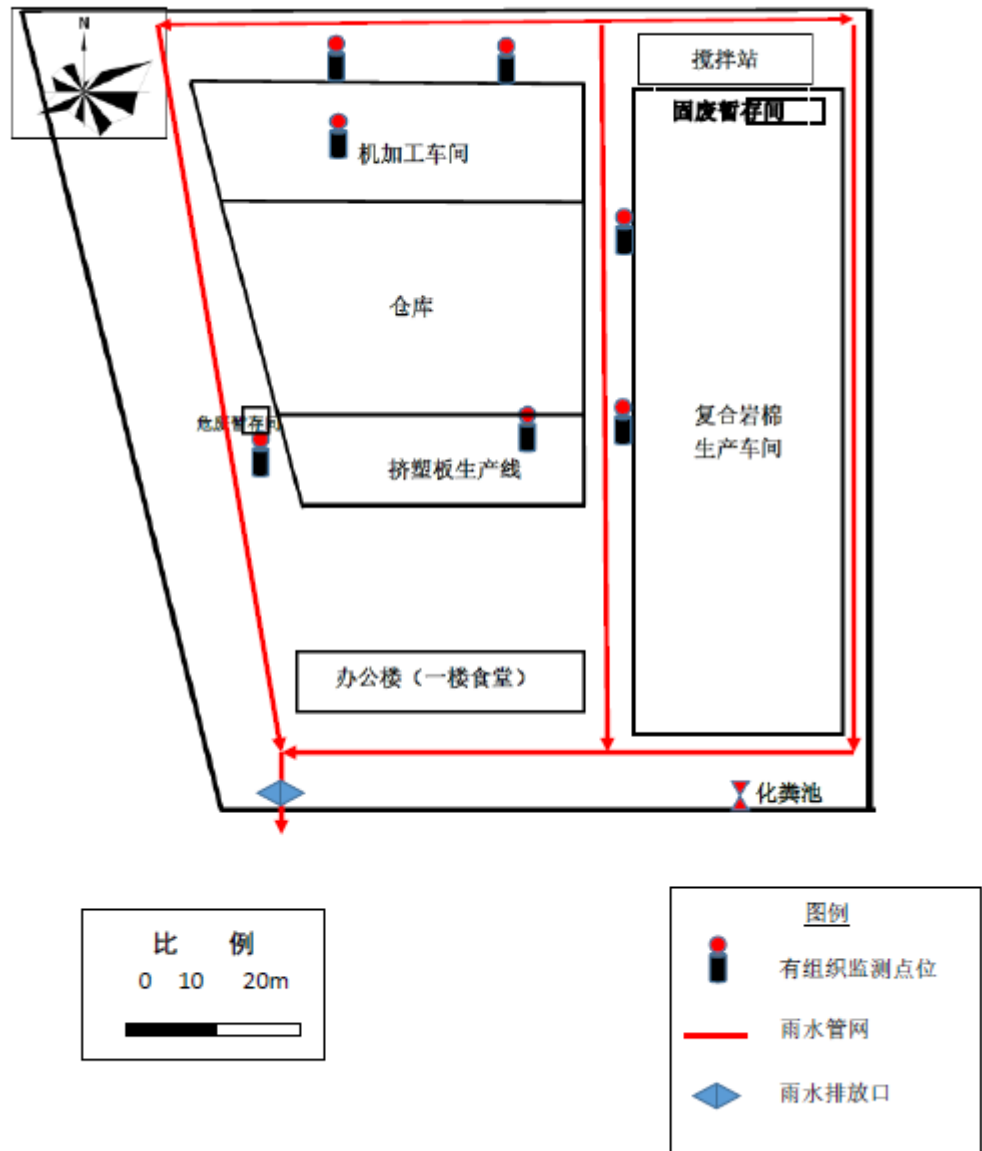
②钢构件生产线已拆除，涉及生产设备及治理设施已拆除。

根据《省生态环境厅关于加强涉变动项目环评与排污许可管理衔接的通知》（苏环办[2021]122号），对照《建设项目环境影响评价分类管理名录》（2021年版），砂浆站废气改造变动已纳入环评管理，并完成登记表备案，其他变动可纳入排污许可管理。

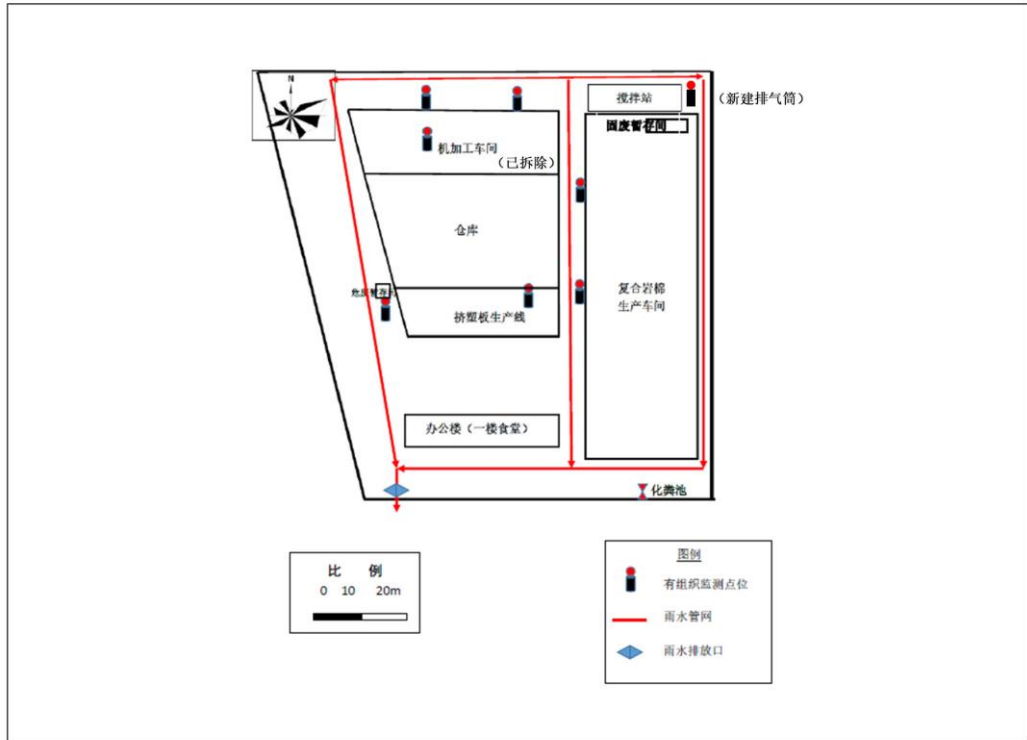
对照《排污许可管理条例》，企业应重新申请排污许可证。我司编制了《徐州市晶鑫新材料有限公司验收后变动环境影响分析》，为排污许可证重新申请提供依据。



附图 1 项目地理位置图



附图 2-1 原环评设计平面布置图



附图 2-2 实际建设总平面布置图